

تعیین شرایط بهینه سنتز نانو پودر هیدروکسید کلسیم به روش رسوب‌دهی با بکارگیری طراحی آزمایش ترکیب مرکزی (CCD)

گلسا موسوی، رسول صراف مأموری*

گروه سرامیک، بخش مهندسی مواد، دانشگاه تربیت مدرس

*rsarrafm@modares.ac.ir

چکیده:

هدف از این پژوهش بررسی تأثیر هم‌زمان متغیرهای گوناگون، بر سنتز نانو ذرات هیدروکسید کلسیم ($\text{Ca}(\text{OH})_2$)، به روش رسوب دهی با استفاده از روش طراحی آزمایش ترکیب مرکزی بود. مواد اولیه مورد استفاده در این پژوهش شامل نیترات کلسیم ($\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$)، هیدروکسید سدیم (NaOH)، و نیز آب و الکل به منظور انحلال این دو پودر انتخاب شد. به منظور یافتن شرایط بهینه، جهت دستیابی به ذراتی در اندازه‌ی نانومتری، روش طراحی آزمایش ترکیب مرکزی با استفاده از سه متغیر دما، نسبت واکنش دهنده‌ها و درصد الکل در پنج سطح مختلف مورد مطالعه قرار گرفت. با استفاده از این روش طراحی آزمایش و به کمک نرم‌افزار *Design Expert* جدول مربوط به انجام ۲۰ آزمایش طراحی شد. نرم افزار *Design Expert* به این منظور توسعه یافته است تا به کاربر در طراحی و تفسیر یک آزمایش چند متغیری کمک کند. در این جدول کمینه و بیشینه‌ی دما به ترتیب برابر ۲۵ و ۱۵ درجه سانتی گراد، کمینه و بیشینه نسبت مواد اولیه به ترتیب برابر ۰/۰ و ۱/۵ و کمینه و بیشینه درصد الکل به ترتیب برابر صفرتاً ۱۰۰٪ در نظر گرفته شد. سپس هیدروکسید کلسیم با استفاده از واکنش دو ماده‌ی اولیه در محیطی شامل آب و الکل سنتز شد. در انتها با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روبشی، پراش پرتوی ایکس، نرم‌افزار *AxioVision* و نیز با کمک نرم‌افزار *Design Expert* سنتز نانو ذرات هیدروکسید کلسیم تأیید و تأثیر پارامترهای مختلف بر سنتز این ماده بررسی شد.

اطلاعات مقاله:

دریافت: ۱۳۹۴/۰۶/۲۲

پذیرش: ۱۳۹۵/۰۱/۲۹

کلید واژه:

نانوذرات، هیدروکسید کلسیم، سنتز شیمیایی، طراحی آزمایش CCD.

جمله کاربردهای این ماده می‌توان به تصفیه شکر [۱]، سفید کنندگی [۱]، تصفیه آب [۳]، کنترل آلودگی [۴]، حفاظت آثار چوبی در بنای‌های تاریخی [۵] و ایجاد خاصیت آنتی‌باکتریال هنگام عصب‌کشی در دندانپزشکی [۶] اشاره کرد.

۱- مقدمه

هیدروکسید کلسیم یک ماده‌ی معدنی با فرمول شیمیایی $\text{Ca}(\text{OH})_2$ و یکی از موادی است که کاربردهای شیمیایی، صنعتی، پزشکی و ساختمانی گسترده‌ای دارد [۱ و ۲]. از



یکی دیگر از روش‌های سنتز هیدروکسید کلسیم، رسوب در محیطی با واسطه‌ی آلی است. دی و سالاودوری [۱۰] در پژوهشی، کلرید کلسیم دی هیدراته را در 1,2-ethanediol (ED) و (PD) 1,2-propanediol در شرایط حمام ثابت دما حل کردند. سپس NaOH حل شده در آب را قطره قطره به این محلول افزودند. در ادامه ذرات تشکیل شده که دارای ابعاد میکرون هستند، تحت خلاء توسط پالایش داغ از محلول جدا شدند. قابلیت حل شدن بالای هیدروکسید کلسیم در حلال آلی نسبت به آب، سنتز این ماده را با این روش مشکل کرده است. همچنین مواد آلی استفاده شده به ذرات چسبیده و باعث آگلومره شدن ذرات می‌شود. در نتیجه محصول نهایی در ابعاد میکرون است که شامل نانوذرات به هم چسبیده می‌باشد.

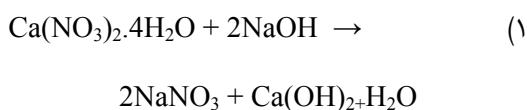
رسوب‌دهی فرایندی است که در اثر غیر تعادلی بودن فاز مایع، یک ماده‌ی جامد جدید ایجاد شده و بعد از آن مراحل رشد و آگلومره شدن فاز جامد، انجام می‌شود [۱۱]. این فرایند با تهیه‌ی یک محلول یکنواخت حاوی کاتیون‌های مورد نظر، آغاز می‌شود. سپس این محلول با یک عامل رسوب دهنده‌ی مناسب مخلوط شده تا فاز مورد نظر ته نشین شود [۱۲]. روش رسوب‌دهی یک روش ساده، ارزان و کارآمد جهت سنتز بسیاری از مواد در صنعت می‌باشد [۱۳]. متغیرهای گوناگونی در سنتز یک ماده به روش رسوب‌دهی مؤثر هستند. مهم‌ترین این متغیرها شامل دما، pH، فوق اشباع، درصد افزودنی، مدت زمان انجام واکنش، اثر هم زدن و درصد حلال آلی است [۱۴]. جهت سنتز هیدروکسید کلسیم به این روش، ویله‌می و همکاران [۱۵] گزارش کرده‌اند که رسوب هیدروکسید فلزات با استفاده از نمک

نانوذرات هیدروکسید کلسیم با روش‌های گوناگونی تهیه می‌شود که مهم‌ترین آن‌ها عبارتند از: سونوشیمی، میکرومولسیون، رسوب در محیط واسطه‌ی آلی و رسوب‌دهی [۷ و ۸]. ستورس و همکاران [۷] هیدروکسید کلسیم را به روش سونوشیمی سنتز کردند. این محققین ابتدا استات کلسیم و هیدروکسید سدیم را تحت امواج اولتراسونیک قرار دادند تا واکنش صورت گیرد. در نتیجه‌ی واکنش، مخلوطی از نانوساختارهای هیدروکسید کلسیم و کربنات کلسیم به عنوان ترکیب حد واسط تشکیل و سپس در نتیجه‌ی خشک کردن در دمای پایین، نانوذرات هیدروکسید کلسیم به عنوان محصول نهایی واکنش شناسایی شد. این روش به دلیل نیاز به دستگاه نسبتاً گران اولتراسونیک برای صنعتی شدن کاندید مناسبی نمی‌باشد. به علاوه در این روش کنترل هم زمان تمام پارامترها توسط محققین انجام نشده است.

استفاده از میکرومولسیون‌ها یکی از راه‌های دیگر سنتز کنترل شده نانوذرات است. نانی و دی [۹] در پژوهشی توانستند نانوذرات هیدروکسید کلسیم را با این روش تولید کنند. در این پژوهش میکرومولسیون‌هایی که حاوی غلظت‌های مختلف از محلول‌های NaOH و CaCl_2 بودند تهیه و در دمای 10°C و 25°C بررسی شدند. در این پژوهش از C_{12}E_4 و Igepal-CO520 به عنوان افزودنی استفاده گردید. نتایج این کار نشان داد که امکان سنتز نانوذراتی با اندازه متوسط $10-2$ نانومتر وجود دارد و میانگین اندازه ذرات به درصد وزنی NaOH و CaCl_2 وابسته است. در این روش محصول تولید شده مستعد کربوناسیون در اتمسفر CO_2 است و بیشترین استفاده از این روش برای سنتز ذرات ریز CaCO_3 می‌باشد.



($\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$) ساخت شرکت قطران شیمی با خلوص ۹۹٪، پودر هیدروکسید سدیم (NaOH) ساخت شرکت مرک آلمان با خلوص ۹۹/۹٪ و اتانول ۹۶٪ بود. هدف این بود که دو پودر اولیه طبق واکنش (۱) با یکدیگر واکنش داده و هیدروکسید کلسیم تولید کنند.



برای انجام این فرایند، پارامترهای دما، نسبت وزنی نیترات کلسیم به سود و درصد الكل در پنج سطح مختلف در نظر گرفته شدند. با استفاده از روش طراحی آزمایش CCD و نرمافزار Design Expert، جدول مربوط به انجام ۲۰ آزمایش طراحی شد. در این جدول کمینه و بیشینه دما به ترتیب برابر ۲۵ و ۸۵ درجه سانتی گراد، کمینه و بیشینه نسبت مواد، به ترتیب برابر ۰/۵ و ۱/۵ و در نهایت کمینه و بیشینه درصد الكل به ترتیب برابر ۰٪ تا ۱۰۰٪ در نظر گرفته شد. جدول ۱، ۲۰ آزمایش مربوط به نرم افزار Design Expert را نشان می‌دهد. در همه آزمایش‌ها مقدار ۲/۱۶ گرم هیدروکسید سدیم استفاده شد و پارامتر نسبت مواد اولیه در جدول، با استفاده از جرم متفاوت نیترات کلسیم تعیین شد.

محاسبات مربوط به ضخامت و قطر ذرات در تمامی نمونه‌ها، با استفاده از نرم‌افزار AxioVision SE64 Rel. 4.9.1 انجام شد و ضخامت و قطر بهینه با استفاده از نرم‌افزار Design Expert انتخاب شد. سپس هیدروکسید کلسیم به دست آمده با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) و پراش پرتوی ایکس (XRD) بررسی شد.

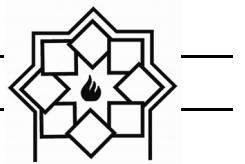
مربوطه، تحت تأثیر دما و زمان واکنش است. همچنین یورا و همکاران [۱۶] و نیز همدا و همکاران [۱۷] پس از سنتز هیدروکسید کلسیم نشان دادند که انتخاب حلال آلی می‌تواند بر روی اندازه و شکل ذرات هیدروکسید به دست آمده از واکنش رسوب تأثیر داشته باشد.

به منظور بررسی تأثیر هم‌زمان متغیرها و با هدف انجام کمترین تعداد آزمایش، از روش رویه‌ی پاسخ Response (surface method) استفاده می‌شود. روش ترکیب مرکزی یکی از متدالوگ‌های خانواده رویه پاسخ است. این روش با کاهش تعداد آزمایش‌ها باعث صرفجویی در وقت و هزینه می‌شود و روشهای ساده، مؤثر و اصولی برای بهینه کردن عملکرد، هزینه و کیفیت طراحی‌هاست [۱۸ و ۱۹]. نرم‌افزار Design Expert به این منظور توسعه یافته است تا به کاربر در طراحی و تفسیر یک آزمایش چند متغیری کمک کند. همچنین، طیف وسیعی از نمودارهای سه بعدی را نشان می‌دهد که در آن‌ها چگونگی تغییر پاسخ‌ها بر مبنای متغیرها قابل مشاهده است [۲۰].

در پژوهش حاضر، هدف بررسی تأثیر هم‌زمان متغیرها و واکنش در سنتز نانوذرات هیدروکسید کلسیم و رفع مشکلات موجود بیان شده در پژوهش‌های گزارش شده فوق می‌باشد. در این راستا روش رسوب‌دهی و استفاده از طراحی آزمایش CCD جهت دستیابی به نانو ذرات هیدروکسید کلسیم با ضخامتی در ابعاد نانو از اهداف دیگر این پژوهش می‌باشد.

۲- فعالیت‌های تجربی

مواد اولیه در این پژوهش شامل پودر نیترات کلسیم آبدار



جدول ۱ - طراحی آزمایش به روش CCD

آزمایش	$A = \text{دما}^{\circ}\text{C}$	$B = \text{نسبت مواد اولیه}$	$C = \text{درصد الكل}$
۱	۷۳	۰/۷	۸۰
۲	۲۵	۱/۰۰	۵۰
۳	۵۵	۰/۵	۵۰
۴	۵۵	۱/۵	۵۰
۵	۵۵	۱/۰۰	۵۰
۶	۷۳	۰/۷	۲۰
۷	۵۵	۱/۰۰	۰
۸	۳۷	۰/۷	۸۰
۹	۷۳	۱/۳۰	۲۰
۱۰	۵۵	۱/۰۰	۵۰
۱۱	۵۵	۱/۰۰	۵۰
۱۲	۳۷	۱/۳۰	۲۰
۱۳	۸۵	۱/۰۰	۵۰
۱۴	۳۷	۱/۳۰	۸۰
۱۵	۵۵	۱/۰۰	۵۰
۱۶	۷۳	۱/۳۰	۸۰
۱۷	۵۵	۱/۰۰	۵۰
۱۸	۵۵	۱/۰۰	۵۰
۱۹	۳۷	۰/۷۰	۲۰
۲۰	۵۵	۱/۰۰	۱۰۰

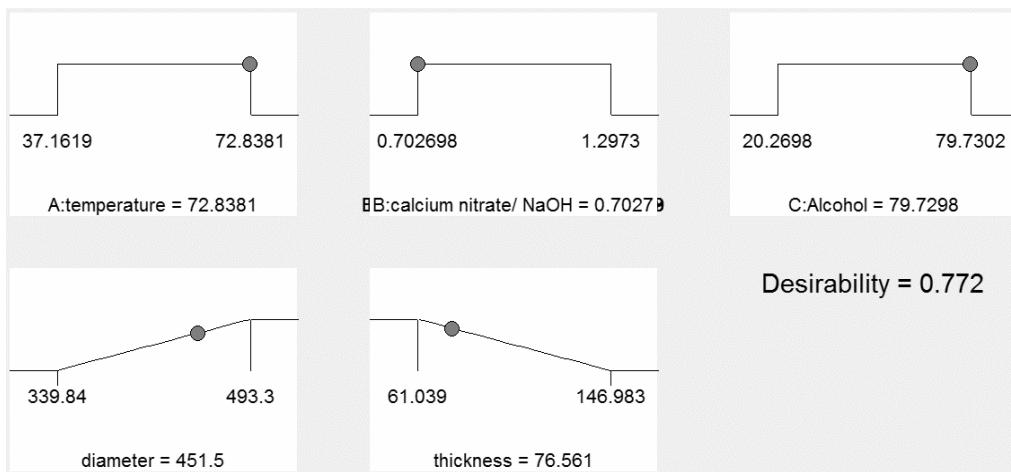
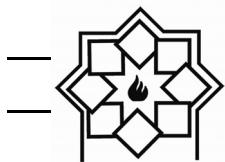
حدود $^{\circ}\text{C} ۷۳$ ، نسبت مواد اولیه $۰/۷$ و درصد الكل ۸۰% باشد تا پودری با ضخامت $۷۶/۵۶۱ \text{ nm}$ و با قطر $۴۵۱/۵ \text{ nm}$ به دست آید.

(a) در ادامه در شکل ۲ مقادیر پارامتر p-value در دو حالت قطر و (b) ضخامت آورده شده است. با توجه به اینکه هر چقدر پارامتر p-value برای یک متغیر کمتر از $۰/۰۵$ باشد تأثیر آن متغیر بیشتر است، مشخص شد که برای ضخامت، درصد الكل و برای قطر، نسبت مواد اولیه تاثیرگذارترین متغیرها است.

۳- نتایج و بحث

پس از اندازه‌گیری قطر و ضخامت تمام نمونه‌ها با استفاده از نرم افزار AxioVision SE64 Rel. 4.9.1، به کمک نرم‌افزار بهینه رسم Design Expert در شکل ۱ نشان داده شده است.

با توجه به شکل ۱، شرایط آزمایش ۱ در جدول ۱، به عنوان شرایط بهینه، انتخاب شد. بدین معنی که برای سنتز پودری با بیشترین سطح مقطع و کمترین ضخامت، باید دما در



شکل ۱- شرایط بهینه در نرم افزار Design Expert

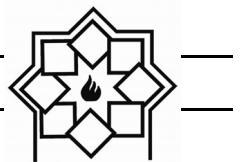
ANOVA for Response Surface Quadratic model					
Analysis of variance table [Partial sum of squares - Type III]					
Source	Sum of Squares	df	Mean Square	F Value	p-value
Model	28812.75	9	3201.42	20.50	< 0.0001 significant
A-temperatur	2530.57	1	2530.57	16.20	0.0024
B-calcium nit	8896.84	1	8896.84	56.97	< 0.0001
C-Alcohol	1638.60	1	1638.60	10.49	0.0089

ANOVA for Response Surface Linear model					
Analysis of variance table [Partial sum of squares - Type III]					
Source	Sum of Squares	df	Mean Square	F Value	p-value
Model	6396.68	3	2132.23	20.85	< 0.0001 significant
A-temperatur	1.16	1	1.16	0.011	0.9165
B-calcium nit	1441.79	1	1441.79	14.10	0.0017
C-Alcohol	4953.73	1	4953.73	48.45	< 0.0001

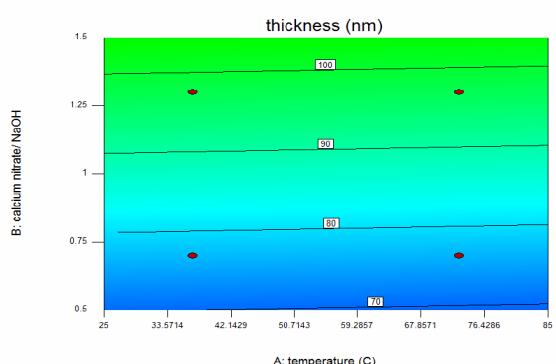
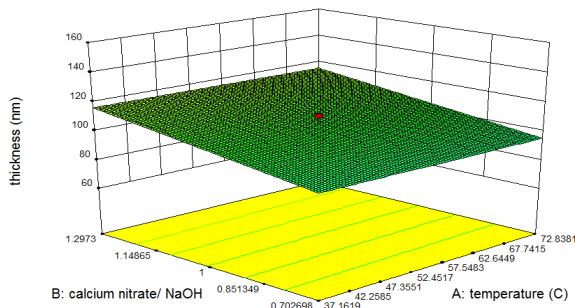
شکل ۲- تعیین درجه تأثیرگذاری متغیرها در سنتز نانوذرات $\text{Ca}(\text{OH})_2$ با روش رسوب دهی.

بیان کرد که دما به طور هم‌زمان بر سرعت جوانه‌زنی و رشد تأثیرگذار بوده و به این ترتیب در اندازه‌ی نهایی ذرات سنتز شده مؤثر است. با افزایش دما سرعت هر دو فرایند جوانه‌زنی و رشد افزایش می‌یابد که در سرعت جوانه‌زنی بیشتر، متوسط اندازه‌ی ذرات سنتز شده کوچک‌تر و در سرعت رشد بیشتر متوسط اندازه‌ی ذرات بزرگ‌تر خواهد بود.

در شکل ۳ و ۴ منحنی سه بعدی تغییرات قطر و ضخامت با تغییرات دما و نسبت مواد اولیه آورده شده است. همانطور که ملاحظه می‌شود با افزایش دما و نسبت مواد واکنش دهنده، قطر ذرات نیز افزایش می‌یابد. همچنین با کاهش نسبت واکنش دهنده‌ها، ضخامت کاهش می‌یابد ولی دما تاثیر زیادی بر روی آن ندارد. علت این تغییرات را می‌توان چنین



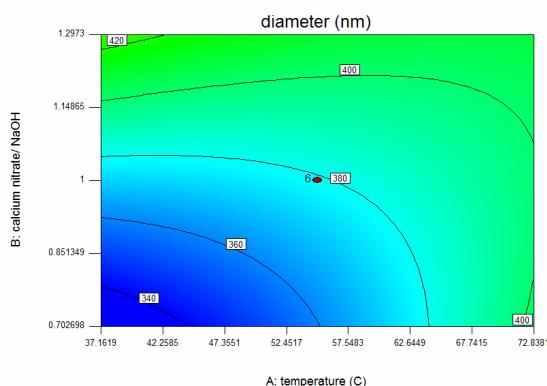
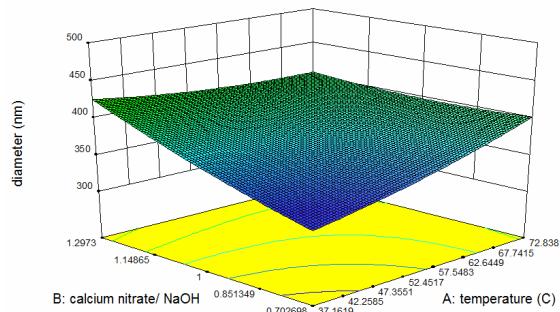
دهنده، مقدار ماده‌ی موجود برای رسوب افزایش یافته و درنتیجه اندازه ذرات نیز بزرگ‌تر شده است. در نتیجه برای داشتن پودری با بیشترین سطح مقطع و کمترین ضخامت باید نسبت مواد اولیه مقداری اپتیمم باشد.



شکل ۴- منحنی سه بعدی تغییرات ضخامت با تغییرات دما و نسبت مواد اولیه.

اساس کارت شماره (JCPDS 01-084-1274) و آنالیز با نرم‌افزار Expert، این زوایا مربوط به هیدروکسید کلسیم می‌باشد. در اینجا ذکر این نکته ضروری است که حضور ناخالصی‌های جزئی در الگوی پراش XRD مشاهده نمی‌شود. به هر حال و با توجه به شکل می‌توان دید که واکنش به صورت کامل انجام شده و چنانچه ماده‌ی واکنش کرده‌ی دیگری نیز در محصول باشد قابل اغماض است.

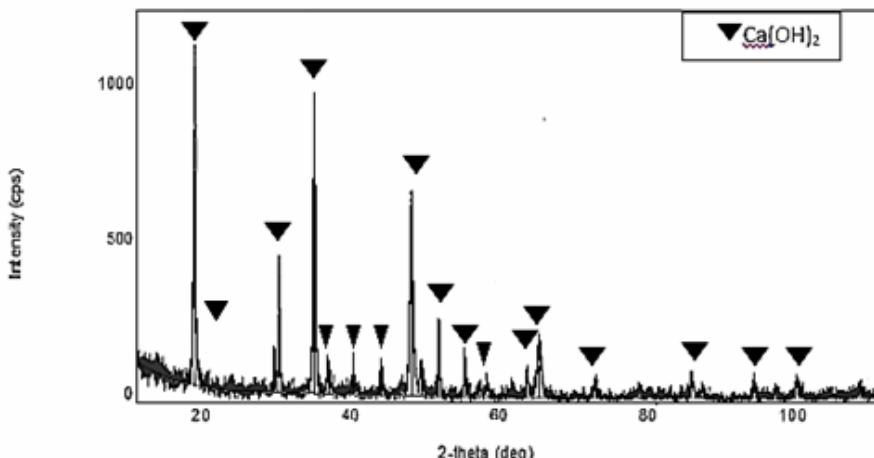
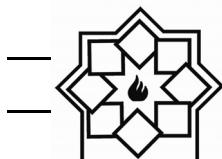
به علاوه در نسبت مواد واکنش دهنده کمتر، جوانهزنی با سرعت کمتری انجام می‌شود و بنابراین تعداد جوانه‌های شکل گرفته در محلول، کاهش می‌یابد. در این حالت کنترل سرعت رشد، می‌تواند بر اندازه ذرات حاصل از رسوب تاثیرگذار باشد. از طرفی با افزایش نسبت مواد واکنش



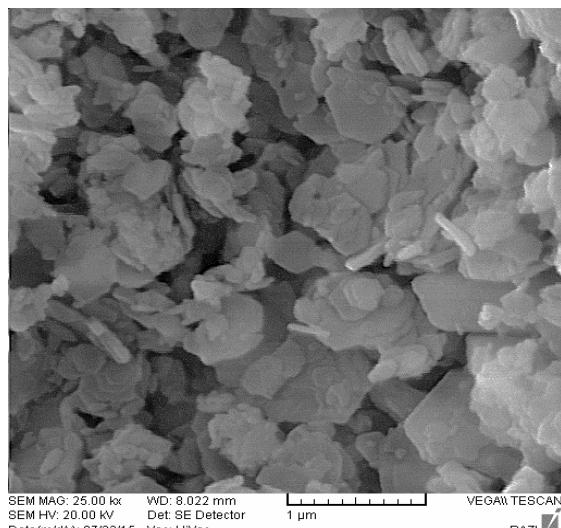
شکل ۳- منحنی سه بعدی تغییرات قطر با تغییرات دما و نسبت مواد اولیه.

به منظور بررسی فازهای تشکیل شده در نمونه‌های سنتز شده به روش رسوب دهی، از آنالیز پراش اشعه ایکس استفاده شد.

شکل ۵ نشان‌دهنده الگوی پراش XRD نمونه بهینه سنتز شده است. پیک‌های موجود مربوط به زوایای $2\theta = 17/9, 29/2, 33/9, 35/8, 42/9, 46/9, 50/6, 54/2, 57/1, 59/2, 62/3, 64/10, 66/1, 68/6, 71/6, 74/3, 76/9, 78/4, 80/3, 82/9, 84/3, 86/1, 88/6, 90/1, 92/9, 94/3, 96/1, 98/6, 100/1$ می‌باشد که بر



شکل ۵- الگوی پراش نمونه بهینه سنتز شده.



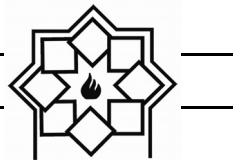
شکل ۶- تصویر SEM نمونه بهینه سنتز شده.

- ٪ ۸۰ باشد تا پودری با ضخامت ۷۶/۵۶۱ nm و با قطر ۴۵۱/۵ nm به دست آید.
- مشخص شد که برای ضخامت، درصد الكل و برای قطر، نسبت مواد اولیه تاثیرگذارترین متغیرها است.
- با افزایش دما و نسبت مواد واکنش دهنده، قطر ذرات نیز افزایش یافت.
- با کاهش نسبت واکنش دهنده‌ها، ضخامت کاهش یافت ولی دما تاثیر زیادی بر روی آن نداشت.

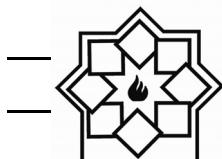
شکل ۶ تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی مربوط به نمونه بهینه را نشان می‌دهد. چنانچه این شکل نشان می‌دهد، ذرات سنتز شده در شرایط بهینه به شکل صفحه‌ای (Platelike) می‌باشد. اغلب این ذرات دارای مورفولوژی هگزاگونال با ضخامت بسیار کم می‌باشند. همان گونه که این شکل نشان می‌دهد، ضخامت این ذرات در حدود ۶۰ تا ۱۴۰ نانومتر است و اندازه‌گیری تعداد زیادی از آن‌ها نشان داد که اندازه‌ی ضخامت متوسط این ذرات در حدود ۷۶/۵ نانومتر می‌باشد. بنابراین، این ذرات سطح ویژه بسیار بالای خواهد داشت که مطابق با هدف اولیه‌ی این پژوهش است.

۴- نتیجه‌گیری

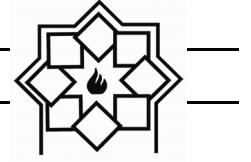
- در پژوهش حاضر نتایج زیر بدست آمده است:
- طبق نتایج حاصل از میکروسکوپ الکترونی و نمودارهای سه بعدی، افزایش درصد الكل و افزایش دما، باعث کاهش ضخامت صفحات هیدروکسید کلسیم شد.
- برای سنتز پودری با بیشترین سطح مقطع و کمترین ضخامت، باید دما در حدود 73°C ، نسبت مواد اولیه



- London, 1927.
- [5] K. Elert, C. Rodriguez-Navarro, E. Sebastian, E. Hansen and O. Cazalla, "Lime mortars for the conservation of historic buildings", J. Studies Conservation, Vol 47, pp 62-75, 2002.
- [6] ایمپلنت دندانی معاصر ۲۰۰۸، Carl E. Misch ترجمه انوشه جنانی، علی رضا آشوری، انتشارات شایان نمودار، ۱۳۸۹.
- [7] حمیده ستورس، هادی عربی، ناصر شاه طهماسبی و مریم جاویدی، "سنتز و بررسی خواص ساختاری و اپتیکی نانو ذرات هیدروکسید کلسیم به روش سونو شیمی"، مجموعه مقالات دوازدهمین کنفرانس ماده‌ی چگال انجمن فیزیک ایران، دانشگاه صنعتی اصفهان، ۸ و ۹ بهمن ۱۳۹۳.
- [8] G. Taglieri, C. Mondelli, V. Daniele, E. Pusceddu and G. Scoccia, " Synthesis, Textural and Structural Properties of Calcium Hydroxide Nanoparticles in Hydro-Alcoholic Suspension", J. Advances in Materials Physics and Chemistry, Vol 4, pp 50-59, 2014.
- [9] Nanni, A. and Dei, L., "Ca(OH)2 nanoparticles from W/O microemulsions", Langmuir, vol. 19, no. 3, pp. 933-938, 2003.
- [10] Salvadori, B. and Dei, L., "Synthesis of Ca(OH)2 nanoparticles from diols",
- نتایج آنالیزی نشان داد که واکنش به صورت کامل انجام شده و ماده‌ی واکنش نکرده در پودر محصول وجود ندارد.
- ## مراجع
- [1] C. Rodriguez-Navarro, E. Ruiz-Agudo, M. Ortega-Huertas, and E. Hansen, "Nanostructure and Irreversible Colloidal Behavior of Ca(OH)2: Implications in Cultural Heritage Conservation", J. Langmuir, Vol 21, pp 10948-10957, 2005.
- [2] Z. Mohammadi and P. M. H. Dummer, "Properties and applications of calcium hydroxide in endodontic and dental traumatology", J. International Endodontic Journal, Vol 44, pp 697–73, 2011.
- [3] C. S. Ho, S. M. Shih, C. F. Liu, H. M. Chu, and C. D. Lee, "Kinetics of the sulfation of Ca(OH)2 at low temperatures", J. Industrial and Engineering Chemistry Research, Vol 41, pp 3357, 2002.
- [4] A. D. Cowper, "Lime and Lime Mortars", Building Research Station Special Report 9; Her Majesty Stationery Office:



- society, Vol 1 [80], pp 563-570, 1984.
- [16] K. Yura, K. C. Fredrikson and E. Matijevic, "Preparation and properties of uniform colloidal indium compounds of different morphologies", *J. colloids surface*, Vol 50, pp 281-293, 1990.
- [17] S. Hamada and E. Matijevic, "Formation of monodispersed colloidal cubic haematite particles in ethanol + water solutions", *J. Chemical society*, Vol 1 [78], pp 2147-2156, 1982.
- [18] D. S. Badkar, K. S. Pandey, and G. Buvanashekaran, "Application of the central composite design in optimization of laser transformation hardening parameters of commercially pure titanium using Nd:YAG laser", *J. Advanced Manufacturing Technology*, Vol 59, pp 169-192, 2012.
- [۱۹] امیرحسین لطفی، سلمان نوروزی، "بررسی خواص متالورژیکی و مکانیکی آلیاژ آلومینیم T6 - ۷۰۷۵ در جوشکاری اصطکاکی اغتشاشی با بکارگیری طراحی آزمایش به شیوه ترکیب مرکزی"، مجله مهندسی مکانیک مدرس، دوره ۱۴، شماره ۳، ص.ص. ۱۷-۲۶، خرداد ۱۳۹۳.
- [۲۰] فریده حقیقی، شیما کریمی، زهرا سجادی و زهرا طالب پور، "آشنایی با نرم‌افزارهای کاربردی در علم
- Langmuir, vol. 17, no. 8, pp. 2371-2374, 2001.
- [۱۱] فاطمه غفوری نجف آبادی، رسول صراف مأموری و نسترن ریاحی نوری، "سنتر همزمان نانو پودرهای سربیا و منیزیبا به روش شیمیایی"، پایان‌نامه کارشناسی ارشد مهندسی مواد، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۳۹۲.
- [12] A. G. Walton and H. Füredi, "The formation and properties of precipitates", RE Krieger Publishing Co., pp. 28-120, 1979.
- [۱۳] آرزو عبدالرحمانی، رسول صراف مأموری، خیرالله محمدی، "سنتر نانوذرات تنگستات روی به روش هم رسوبی و ساخت سوسوزن چهت آشکارسازی پرتوهای پر انرژی"، پایان‌نامه کارشناسی ارشد مهندسی مواد، دانشکده فنی و مهندسی، دانشگاه تربیت مدرس، ۱۳۹۴.
- [14] S. Hamada, Y. Kudo, and K. Mingawa, "The formation of mono dispersed indium (III) hydroxide particles by forced hydrolysis at elevated temperature", *J. Bulletin of Chemical Society of Japan*, Vol 63, pp 102-107, 1990.
- [15] D. M. Whilhem and E. Matijevic, "Preparation and properties of monodispersed spherical- colloidal particles of zinc sulphide", *J. Chemical*



شیمی" هشتمین سمینار آموزش شیمی ایران،
دانشکده شیمی، دانشگاه سمنان، شهریورماه، ۱۳۹۲.